



MMH 121 / RM 201 Mehrdraht-Ziehanlage

Kompetenz, Kundennähe, Service – in guten Händen mit NIEHOFF



MMH 121

Konstruktion:

- Kompakte Bauweise zur Platz sparenden Nutzung von Produktionsfläche
- Lange Lebensdauer durch Schwingungen dämpfendes Graugussgehäuse
- Rostfreie Ziehraumabdeckung und Rohrleitungen
- Sichere und zuverlässige Trennung von Ziehemulsion und Getriebeöl durch mechanische Labyrinth-Dichtung (große Wartungsintervalle)
- Bedienerfreundliches Design

Qualitätssteigerung:

- Große Laufruhe und gleichförmige Lastübertragung durch schräg verzahntes Präzisionsgetriebe
- Hohe Oberflächenqualität der Drähte durch optimalen Drahtverlauf in der Ziehmaschine und bestmögliche Versorgung der Ziehsteine mit Kühlschmierstoff

Produktionssteigerung:

- Reduzierte Stillstandszeiten bei Dimensionswechsel mittels Mehrmotoren-Antriebstechnik (Ziehstein-Schnellwechselsystem)
- NMI-NIEHOFF Machine Interface mit Betriebsdatenerfassung und Archivierung

Wirtschaftlichkeit:

- Verbesserte, einheitliche elektrische Eigenschaften der Einzeldrähte (Einzeldrahtführung)
- Niedriger Energieverbrauch pro Tonne produzierten Draht
- Kosteneinsparung bei der Weiterverarbeitung durch die Verwendung von homogenen Drahtbündeln
- Minimierung des Einsatzes von Ersatzteilen und deren Lagerhaltung durch lange Wartungsintervalle und Standzeiten der Ziehwerkzeuge
- Optimaler Betriebsmittelverbrauch

Technische Daten			
Typ		MMH 121	
max. Produktionsgeschwindigkeit:	m/s	40	40
max. Drahtzahl pro Etage:		14	16
max. Drahtzahl pro Maschine:		42	16
max. Einlauf-Ø:	mm	8 x 2,6	16 x 2,05
bei max. Einlauffestigkeit:	N/mm ²	450	450
Fertig-Ø der Ziehmaschine:	mm	0,15 ... 1,40	0,18 ... 0,64
mögliche Zügezahl:		16/19/22/25	22
Ziehscheiben-Ø:	mm	100	100
Abziehscheiben-Ø:	mm	100	100

RM 201

Konstruktion:

- Gleichstrom-Mehrdraht-Widerstandsglühe mit Einzeldrahtführung
- Einheit von Ziehmaschine und Glühe
- Ergonomisches Design mit offen zugänglichen Drahtführungen

Qualitätssteigerung:

- Konstant hohe Fertigdrahtqualität durch Einzeldrahttrocknung
- Drahtbewegung für erhöhte Standzeiten der Kontaktrohre
- Optimale Drahttrocknung durch patentiertes 2/3-Strecken-System (mit Nacherwärmung)
- Einzelangetriebene Kontaktscheiben für hohe Drahtoberflächenqualität und erhöhte Kontaktrohr-Standzeiten (optional)

Produktionssteigerung:

- Angetriebene Abziehscheibe (Kontaktscheibe) für konstante Drahtspannung in der Glühe und reduzierte Drahtspannung zum nachfolgenden Spulsystem
- Leicht auswechselbare Kontaktrohre mit langer Standzeit

Wirtschaftlichkeit:

- Schnelle Amortisation durch hohen Kosten-Nutzen-Faktor
- Hohe Maschinenverfügbarkeit
- Niedriger Energieverbrauch
- Geringe Betriebsmittelkosten
- Hohe Produktakzeptanz durch perfekte Qualität

Technische Daten				
Typ		RM 161	RM 201	RM 301
max. Produktionsgeschwindigkeit	m/s	40	40	40
mögliche Drahtzahl:		8/16/20	8/16/24/32	8/16/24/28
Fertig-Ø der Anlage	mm	0,10 ... 0,64/0,50/0,40	0,15 ... 1,05/0,72/0,55/0,48	0,40 ... 1,35/0,35 ... 1,15 0,25 ... 0,90/0,25 ... 0,70
Kontaktrollen-Ø:	mm	160	200	300
max. Glühleistung	kW	80	180	350
max. Glühstrom	A	2.000	5.000	7.000
Glühprinzip:		umschaltbar 2/3 Strecken	umschaltbar 2/3 Strecken	nicht umschaltbar 2- oder 3 Strecken
separat angetriebene Hilfsscheibe:		Standard	Standard	Standard
Individual-Antriebe:		optional	optional	Standard
wassergekühlte Schleifringe:		Standard	Standard	Standard