



RM Durchlauf-Widerstandsglühe

Kompetenz, Kundennähe, Service – in guten Händen mit NIEHOFF



RM

Konstruktion:

- Gleichstrom-Mehrdraht-Widerstandsglühe mit Einzeldrahtführung für blanke und beschichtete Cu-Drähte
- Einheit von Ziehmaschine und Glühe
- Ergonomisches Design mit offen zugänglichen Drahtführungen

Qualitätssteigerung:

- Konstant hohe Fertigdrahtqualität durch Einzeldrahttrocknung
- Geschwindigkeitsgeregelte, gleichmäßige Drahtglühung ab einer Geschwindigkeit von 0 m/s
- Kontaktrohr-Reinigungsvorrichtung für erhöhte Standzeiten und hohe Drahtqualität bei der Produktion von verzinnnten Drähten
- Drahtbewegung für erhöhte Standzeiten der Kontaktrohre
- Optimale Drahttrocknung durch patentiertes 2/3-Strecken-System mit Nacherwärmung (RM 141, RM 161, RM 201)

Produktionssteigerung:

- Schnelles Einziehen mittels angetriebener Hilfsscheibe
- Leicht auswechselbare Kontaktrohre mit langer Standzeit
- Angetriebene Abziehscheibe (Kontaktscheibe) für konstante Drahtspannung in der Glühe und reduzierte Drahtspannung zum nachfolgenden Spulsystem

Wirtschaftlichkeit:

- Schnelle Amortisation durch hohen Kosten-Nutzen-Faktor
- Hohe Maschinenverfügbarkeit
- Niedriger Energieverbrauch
- Geringe Betriebsmittelkosten
- Hohe Produktakzeptanz durch perfekte Qualität

Optional:

- Einzel angetriebene Kontaktscheiben für hohe Drahtoberflächenqualität und erhöhte Kontaktrohr-Standzeiten

Technische Daten						
Typ		RM 121	RM 141	RM 161/RM 162	RM 201/RM 202	RM 301
max. Produktionsgeschwindigkeit	m/s	31,5	36	40	40	40
mögliche Drahtzahl		8/16	8/16/24	8/16/20	8/16/24/32	8/16/24/32
Fertig-Ø	mm	0,05 ... 0,25/0,25	0,10 ... 0,50/0,40/0,32	0,10 ... 0,64/0,50/0,40	0,15 ... 1,05/0,72/0,55/0,48	0,40 ... 1,35/0,35 ... 1,15 0,25 ... 0,90/0,25 ... 0,70
Kontaktrollen-Ø	mm	140	140	160	200	300
max. Glühleistung	kW	23	60	80	180	350
max. Glühstrom	A	500	2.000	2.000	5.000	7.000
Glühprinzip		3 Strecken	2/3 Strecken	2/3 Strecken	2/3 Strecken	2- oder 3 Strecken
separat angetriebene Hilfsscheibe			Standard	Standard	Standard	Standard
Individual-Antriebe			optional	optional	optional	Standard
wassergekühlte Schleifringe			Standard 2.000 A optional < 1.500 A	Standard	Standard	Standard
Maschinenabmessung (B x T x H) (ohne Trafo)	m	1,80 x 1,00 x 2,10	2,10 x 1,00 x 2,10	2,20 x 1,00 x 2,30	2,80 x 1,40 x 2,30	3,55 x 2,10 x 3,04
Gewicht (ohne Trafo)	kg	ca. 2.200	ca. 2.500	ca. 3.000	ca. 4.900	ca. 7.000

Leistungsfähigkeit durch Gesamtintegration

Die gesamte Anlage bietet mit ihren technischen Innovationen Lösungen für Ihre Fertigungsziele:

- Überzeugende Kombinationsmöglichkeiten von NIEHOFF-Einzelkomponenten und der ausgezeichnete Qualitätsstandard garantieren eine exzellente Verfügbarkeit der Gesamtanlage.
- Durch frei programmierbare Steuerungen (SPS) und standardisierte Schnittstellen lässt sich die Anlage beliebig mit verschiedenen Spul- und Wickelsystemen kombinieren.

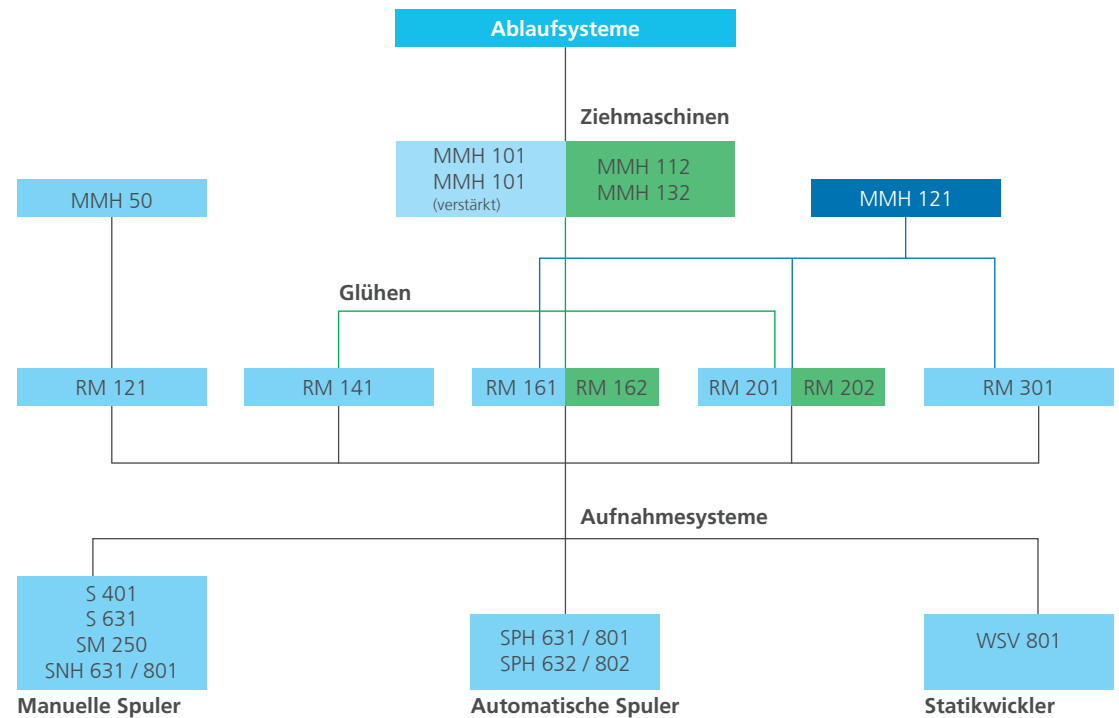
Das MMH-Anlagenkonzept sieht schon heute die Integration von Systemen in den Gesamtproduktionsprozess vor.

Zum Beispiel für:

- Qualitätssicherung
- Betriebserfassung
- Materialfluss-Steuerung

Alle Kombinationsmöglichkeiten führen zu einem Optimum an Qualität und Leistung!

Kombinations- und Integrationsfähigkeit



(Weitere Aufnahmesysteme auf Anfrage)

RM



Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor. 05.2022