



## AUF / AUS

Drahtabläufe für Mehrdrahtziehmaschinen

# AUF

## Kontinuierlicher Fassablauf

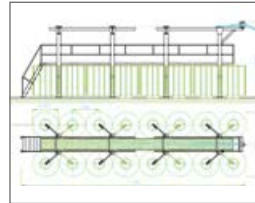
### Konstruktion:

- Beschickung über Flurförderfahrzeug
- 2 Fässer pro Draht

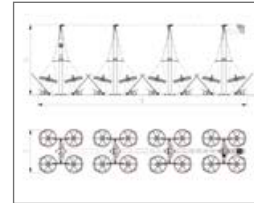
### Produktionssteigerung:

- Kontinuierlicher Betrieb durch Schweißung von Drahtende und Drahtanfang
- Automatische Drahtumlegung beim Wechsel von Leer- auf Vollgebände

AUF 1350



AUS 630/AUS 800



# AUS

## Überkopf-Mehrfachablauf für Spulen

### Konstruktion:

- Fest stehender Bürstenteller und drehbar gelagerter Abwurfring
- Beschickung über Flurförderfahrzeug

### Qualitätssteigerung:

- Schrägstellung der Ablaufspulen durch Kippmechanismus

### Produktionssteigerung:

- Kontinuierlicher Betrieb durch Schweißung von Drahtende und Drahtanfang

Technische Daten					
Typ		AUF 1350	AUS 630	AUS 800	
Einzeldraht-Ø	mm				
	Cu weich	250 N/mm <sup>2</sup>	1,0 ... 3,0	0,5 ... 1,8	0,5 ... 2,05
	Cu hart	500 N/mm <sup>2</sup>	1,0 ... 2,6		
max. Ablaufgeschwindigkeit	m/s	3	1,8	2	
Anzahl der Ablaufstellen		8, 12, 16			
Wickelfassabmessungen	max. Außen-Ø	mm	1.350		
	max. Höhe	mm	2.000		
Spulenabmessungen	max. Flansch-Ø außen	mm		630	800
	Bohrungs-Ø	mm		127	127
Maschinenabmessungen (B x T x H) (bei 8 Ablaufstellen)	m		11,7 x 3,1 x 3,9	8,4 x 1,7 x 2,7	8,2 x 2,1 x 2,6