



## ARS 632

### Dynamischer Hochgeschwindigkeitsablauf

Kompetenz, Kundennähe, Service – in guten Händen mit NIEHOFF



# ARS 632

## Konstruktion:

- Fliegend aufgenommene Spule, horizontal angeordnet
- Bedienerfreundliche Spulenbe- und Spulentaladung durch hydraulisch-pneumatischen Spulenhubtisch

## Produktionssteigerung:

- Wartungsfreie Spulenantriebe durch AC-Servomotoren

## Wirtschaftlichkeit:

- Kompakte Bauweise mit integriertem Tänzer

## Optionen:

- Sicherheitsschwingungsüberwachung

## Technische Daten

Typ		ARS 632
max. Ablaufgeschwindigkeit	m/min	1800
Einzeldraht		
max. Ø Cu weich/hart	mm	1,60
Drahtbündel		
max. Querschnitt Cu weich	mm <sup>2</sup>	3,68
max. Querschnitt Cu hart	mm <sup>2</sup>	1,90
Spulenabmessungen		
min. Spulenflansch-Ø	mm	400
max. Spulenflansch-Ø	mm	630
min. Bohrungs-Ø	mm	125
max. Gesamtlänge	mm	475
Antriebsleistung (AC-Motor)	kW	15
Maschinenabmessungen (B x T x H)	m	ca. 1,10 x 2,10 x 2,10
Gewicht	kg	ca. 2.000

Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor. 05.2022