



RT 202.2
Durchlauf-Widerstandsglühe für Litzen

RT 202.2

Konstruktion:

- Gleichstrom-Widerstandsglühe für Cu-Litzen mit integrierter, separater Vorwärmung und Ausziehscheibe für den Inline-Betrieb in Extruderlinien
- 2-Strecken-Glühprinzip, nach außen elektrisch neutral (kein Stromfluss zu anderen Maschinen)
- Eigenantrieb (AC) mit integriertem Tänzer zur Geschwindigkeitsanpassung/Schnittstelle für alle Extruderlinien-Fabrikate

Qualitätssteigerung:

- Digital-Anzeige der Litzentemperatur vor Einlauf in die Ader-Extrusionslinie
- Einstellbare Nachwärmung zur vollständigen Austrocknung der Litze
- Absolut gleichmäßige Drahtauslauf-temperatur durch Gleichstrom-Vorwärmung mit eigenem Regelkreis

Produktionssteigerung:

- Integriertes Magazin mit Kühldüsen zum gezielten Abkühlen der geglühten Litze
- Berührungsfreies Temperatur-Mess-System am Drahtauslauf (in unmittelbarer Nähe zum Extruderkopf)

Wirtschaftlichkeit:

- Ergonomische Bauweise, wartungs- und bedienerfreundlich

Technische Daten						
Litzen-Querschnitt (für Cu)	mm ²	0,22 ... 2,00				
max. Litzen-Querschnitt	mm ²	0,22 ... 0,75	1,00	1,25	1,50	2,00
bei max. Produktionsgeschwindigkeit	m/min	1.200	1.000	800	650	360
Kontaktrollen-Ø	mm	200				
max. Glühleistung (ohne Trafo)	kW	40				
max. Glühstrom	A	1.500				
max. Glühspannung	V	40				
max. Vorwärmleistung	kW	18				
Vorwärmtemperatur	°C	80–120				
Maschinenabmessungen (B x T x H) (ohne Trafo)	m	2,50 x 1,10 x 2,05				
Gewicht (ohne Trafo)	kg	ca. 2.500				