



WPT

Galvanische Drahtveredelungsanlagen

WPT

Kundenspezifische Anlagen

NIEHOFF-STEULER fertigt und liefert komplette galvanische Drahtveredelungsanlagen auf der Grundlage praxiserprobter Komponenten zum Beschichten von NE-Metallen mit Sn, Ni und Zn. Das NIEHOFF-STEULER Anlagenkonzept bietet ein Maximum an Flexibilität hinsichtlich Aufstellungsvarianten und lässt sich somit nahtlos in den bestehenden Produktionsablauf integrieren.

Integrierter Umweltschutz senkt Betriebskosten

Durch langjährige Betriebserfahrung mit integrierten Regenerations- und Umwelttechnologien bietet NIEHOFF-STEULER umweltgerechte Lösungen: Mehrfachkaskaden verringern den Verbrauch von Chemikalien und Spülwasser (Destillat). Der Einsatz eines Vakuumverdampfers ermöglicht einen nahezu „abwasserfreien“ Betrieb. Das beim Verdampfungsprozess erzeugte Destillat wird in den Spülwasserkreislauf zurückgeführt.

Zuverlässige Produktqualität

Galvanische Drahtveredelungsanlagen von NIEHOFF-STEULER erfüllen die Anforderungen an Haftfestigkeit, Homogenität, Konzentrität und Porenfreiheit der metallischen Beschichtung. Stabile Betriebsbedingungen durch Anpassung der Stromstärke an die Produktionsgeschwindigkeit und automatische Dosierung der Chemikalien (Additive) führen zu konstant hoher Oberflächenqualität.

Flexible Produktionssysteme durch modulares Konzept

Das modulare Anlagenkonzept erlaubt eine optimale Anpassung an verfahrenstechnische Notwendigkeiten und Vorgaben. Besondere Kundenanforderungen im Hinblick auf Prozessparameter und Qualität werden so optimal erfüllt.

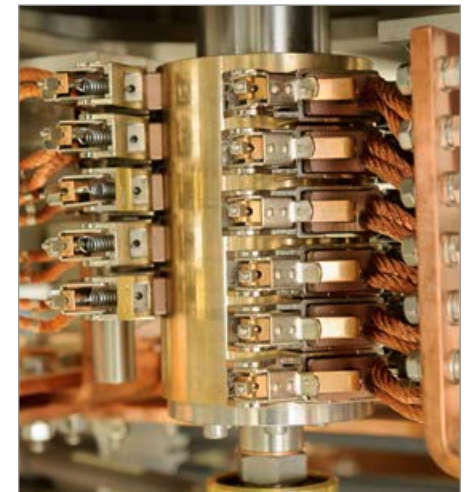
Vakuumverdampfer zur Abwassermeidung



Titankörbe



Schleifring und Kohlebürste



Technische Daten

| Typ | | WPT 300. SN.1.3000 1-Antrieb | WPT 300. SN.1.3000 2-Antrieb | WPT 400. SN.1.6500 | WPT 400. SN.1.13000 | WPT 400. NI.1.4000 | WPT 400. NI.1.8000 |
|---------------------------------|--|------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Material | Drahtmaterial Beschichtung | Cu Sn | Cu Sn | Cu Sn | Cu Sn | Cu/Cu-Alloy Ni | Cu/Cu-Alloy Ni |
| Drahtdurchmesser | 250 N/mm ² 450 N/mm ² | 1,00 ... 2,60 1,00 ... 2,60 | 0,60 ... 2,60 0,60 ... 2,60 | 0,80 ... 2,60 0,80 ... 2,60 | 0,80 ... 2,60 0,80 ... 2,60 | 0,80 ... 2,60 0,80 ... 2,60 | 0,80 ... 2,60 0,80 ... 2,60 |
| max. Produktionsgeschwindigkeit | m/s | 7 | 7 | 15 | 15 | 7 | 7 |
| max. Veredelungsstrom | A | 3.000 | 3.000 | 6.500 | 13.000 | 4.000 | 8.000 |
| Zinnschichtdicke | µm | 1 ... 20 | 1 ... 20 | 1 ... 20 | 1 ... 20 | 1 ... 20 | 1 ... 20 |
| Nickelschichtdicke | µm | | | | | | |

